

検査日	2024年 8月 30日	(機械の仕様・規格を記入する。)			
商品名	光学定盤(防振台)	搭載可能重量	300kg	穴ピッチ	25mm
型式	AYA-1510K5	エア供給圧	0.35~0.75MPa		
メーカー名	明立精機	外寸	W1500× D1000× H800		
機械Ser.No	A047777	盤寸法	W1500× D1000		
製造年月	2018年3月	ねじ穴	M6		

チェック項目	主な確認内容	チェック(○×)
1 外観	筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。	△注1
2 起動動作	POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。	○
3 SW設定	SWの機能は正常か。	○
4 保管・出荷準備	水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。	○
5 確認シール	動作確認済シールを貼る。	○

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認を実施。 → 注1 部分的に塗装面のキズあり。
- 2、動作確認 OK (浮上状態、エア漏れ、レベルスイッチ、供給エア圧、振動数伝達効果)
 - ①エア供給後、漏れ確認を無負荷にてエア封止状態として圧力降下を確認。
 - ②エアーを供給し、エアー空気バネの水平維持及びエアー制御動作を60kgの負荷にて実施。
 - ③スマホアプリの振動計測を利用して床面をゴムハンマーで叩いて振動数伝達効果を確認。
(数値は参考値です。)

動作確認

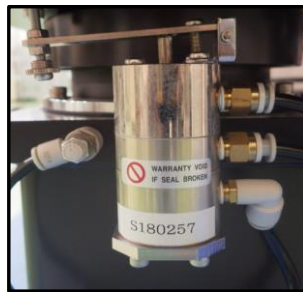
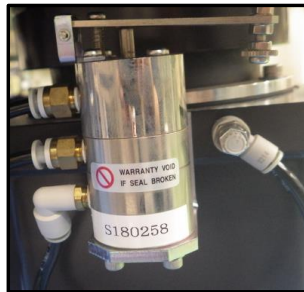


注1 塗装面のキズ



レベルセンサー

3か所



取扱説明書(無)

修理・改造履歴

年月日	修理・改造記録	作業者

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[3.0 H]

検査担当者[佐藤(紀)]

長竹

ユーザー名[] 出荷日 年 月 日